



 **Werkstückmessung**

 **Werkstückprüfung**


 Modulares System

 Post-Prozess-Messtechnik


 Palettierung


 Klein- & Groß-Serienfertigung


 Temperaturmessung

 Messung Durchmesser

 Messung Länge

 Messung Rundheit

 Messung Zylindrizität

 Messung Konzentrität



BMK 3

MESS- UND AUTOMATISIERUNGSKONZEPT

BLUM
NOVOTEST

**In-Line-Modul für die Serienfertigung | Stand-Alone-System im Werkstattbetrieb**

Der BMK3 ist eine variable, modular erweiterbare Messzelle, welche bei Integration entsprechender Mess-/Prüfmodule auch zusätzliche Aufgaben, wie z.B. das Erkennen, Sortieren, Klassieren, Kennzeichnen und Verpacken von Bauteilen ausführen kann. Das Spektrum des BMK3 reicht vom Einsatz in der Kleinserienfertigung z.B. als flexible Stand-Alone-Mess- und Prüfzelle, bis zum voll integrierten Post-Prozess-System für die hochproduktive Serienfertigung. Teilehandlung zwischen den Maschinen und einzelnen Messstationen erfolgt automatisiert über einen 4-Achs High-Speed-Roboter mit Parallelkinematik.

Ihr Vorteil:

- Hochdynamische Werkstückhandhabung
- Vorbereitet für Conveyor-Tracking mit Lageerkennung auf Transportband
- Freistehend oder verkettet einsetzbar
- Integriert als »end-of-line« oder »post-prozess«-System, optional mit Korrektur-Regelkreis
- Ideal für 100%-Messung an kleinen Teilen
- Flexibel bestückbarer Arbeitsraum
- Be-/Entladen manuell über Palettierer oder automatisiert über Transportband
- Hoher Nutzungsgrad durch minimalen Rüstaufwand
- Automatisierte Messung ohne zusätzlichen Personaleinsatz
- Messen – Prüfen – Automatisieren | Komplettlösungen aus einer Hand

Technische Daten

| | |
|-------------------------|---|
| Standardabmessung außen | H = 2400 mm, T = 1900 mm, B = 2200 mm |
| Arbeitsraum innen | H = 1100 mm, T = 1550 mm, B = 1250 mm |
| Handhabung | Hexapod-Roboter |
| Anzahl Achsen | 4 |
| Traglast | bis 3 kg |
| Reichweite | R 1130 mm |
| Werkstückgewicht | bis ca. 1,5 kg |
| Greiftechnik | Vakuumgreifer Elektrogreifer |
| Taktzeit | ≥ 3 Sek. |
| Mess-/Prüfmodule | bis zu 9 Stationen möglich |
| Sensorik | optisch taktil pneumatische Messung |
| Messauswertung | Panel-PC mit Statistikprogramm |
| Korrektur | optional mit Korrekturschnittstelle |
| Automatisierungsgrad | Beladung über Palettierer oder Transportband-Verkettung mit Conveyor Tracking |
| Einsatzgebiet | Klein- Mittel- Großserienfertigung |
| Temperaturbereich | 0 °C bis +45 °C |
| Gewicht | ca. 2500 kg |



Teilehandlung über 4-Achs High-Speed-Roboter mit Vakuumgreifer



Erweiterbar mit präziser Messung durch Bildverarbeitungssystem



Wechselgreifer bzw. Greiferbahnhof



Klassifikation, Stapelbildung und sortierte Ausschleusung auf Transportband