



Werkstückmessung



Modulares System



Post-Prozess-Messtechnik



Klein- & Groß-Serienfertigung



Messung Durchmesser



Messung Länge



Messung Rundheit



Messung Zylindrizität



Messung Konzentrizität



MEHRSTELLENMESSMASCHINEN

FÜR WELLEN UND ACHSEN

BLUM
NOVOTEST



MEHRSTELLENMESSMASCHINEN FÜR WELLEN UND ACHSEN

Universelles Wellenmesssystem für taktile Messung in der Produktionsumgebung

Die Mehrstellenmessmaschinen für rotationssymmetrische Werkstücke wie Rohre, Antriebs-, Getriebe- oder Nockenwellen bieten eine schnelle Erfassung der Bauteilgeometrie durch die dynamische Messung von Durchmesser, Rundlauf, Planlauf und Konzentrität.

Die modulare Bauweise erlaubt durch die frei positionierbaren Messgabeln den Einsatz für vielfältige Messaufgaben. Die Beladung kann frei zugänglich oberhalb der Messposition sowohl manuell als auch automatisiert über eine Werkstückhandhabung erfolgen.

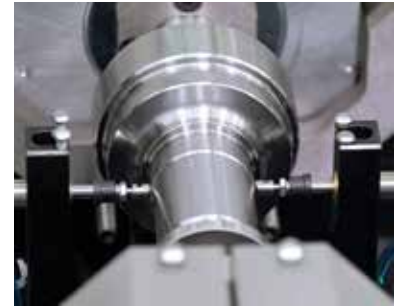
Ihr Vorteil:

- Post-Prozess-Mehrstellenmesssystem mit autarker Messablaufsteuerung
- Einfache Integration in bestehende Automation
- Kurze, optimierte Zustellbewegungen
- Flexibel bestückbare Messeinheit über Messgabeln/-bügel mit intelligentem Universal-Klemmsystem
- Be-/Entladen manuell oder automatisiert
- Hoher Nutzungsgrad durch geringe Umrüstzeit
- Zusätzliche Umrüstüberwachung (Poka-Yoke-Prinzip)
- Automatische Kalibriereinrichtung

Technische Daten*

Standardabmessung außen	H = 1400 mm, T = 900 mm, B = 1600 mm
Werkstücklänge	bis 800 mm
Werkstückdurchmesser	bis 120 mm
Werkstückaufnahme	zwischen Präzisions-Zentrierspitzen
Schmierung	über Zentralschmiereinheit
Sensorik	taktil
Messverfahren	statisch dynamisch kombiniert
Werkstückrotation	Drehantrieb (modular)
Bedienpanel	Panel-PC mit Mess-/Auswertesoftware und HMI
Steuerung	autarke Messablaufsteuerung
Korrektur	optional mit Korrekturschnittstelle
Kalibrierung	optional mit automatischer Kalibriereinrichtung
Automatisierungsgrad	manuell bis vollautomatisiert
Einsatzgebiet	Klein- Mittel- Großserienfertigung
Temperaturbereich	0 °C bis +45 °C
Gewicht	ca. 500 kg (je nach Ausführung)

* Sonderausführungen auf Anfrage



Schnelle Erfassung der Bauteilgeometrie



Hochpräzise Messung durch den Einsatz hochwertiger Einzelelemente



Schnelle und hochflexible Erfassung der Bauteilgeometrie von Wellen



Stand-Alone Messsystem für Getriebewellen