



MB300

MEHRSTELLENMESSMASCHINE FÜR BREMSSCHEIBEN UND BREMSTROMMELN

BLUM
NOVOTEST



MB300

MEHRSTELLENMESSMASCHINE FÜR BREMSSCHEIBEN UND BREMSTROMMELN

Vollautomatische, hochpräzise Werkstückmessung für Bremscheiben und Bremstrommeln direkt eingebunden in die Fertigungslinie

Die MB300 ist eine hochpräzise Messmaschine mit autarker Steuerung, welche als autonome Einheit in Fertigungslinien integriert werden kann. Die Umrüstung auf ein abgestimmtes Werkstückspektrum ist hierbei durch intelligente Verstellmöglichkeiten sowie Wechselteile einfach möglich. In einer Sonderausführung können durch Einsatz von entsprechenden Rüstteilen auch beide Werkstückarten – Bremscheiben und Bremstrommeln – vermessen werden.

Variabler Maschinenumfang, passend zum gewünschten Automationskonzept

- Autarke Anlage mit integrierter Rollenband-Automation und Schutzeinhausung zur Aufstellung in Fertigungslinien
- Unvollständige Maschine nach MRL für direkte oder indirekte Beladung per Roboter, Portal oder Shuttle innerhalb einer kundenseitigen Zelle
- Einfache Ausführung als Handmessplatz für manuelle Beladung

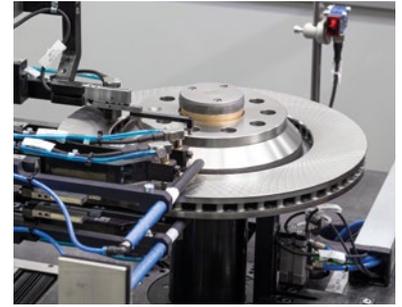
Ihr Vorteil:

- Besonders schonende Werkstück-Handhabung dank mitlaufender Werkstück-Auflagen
- Präzise 100 %-Kontrolle mit wiederholbarer hoher Genauigkeit mit hoher Erfassungsrate und validierten Messalgorithmen
- Schnelle Bestimmung aller benötigten Qualitätsmerkmale durch dynamische Merkmalerfassung innerhalb einer Werkstückrotation
- Automatische Rückkoppelung zum vorgelagerten Bearbeitungsprozess mit anpassbarem Datenprotokoll über PROFINET-Schnittstelle
- Fertigungsqualität immer im Blick durch statische Auswertung, Trendanalyse, individuell einstellbaren Eingriffsgrenzen
- Sehr gut integrierbar in Fertigungslinien bei geringem Flächenbedarf und robuster Ausführung

Technische Daten*

Werkstückabmessungen	Standard Außen-Ø 250 - 450 mm
Werkstückgewicht	Standard bis 25 kg
Temperaturkompensation	integriert für Maschine optional für Werkstück
Sensorik	taktil berührungslos (optisch, induktiv,...)
Messverfahren	dynamisch
Werkstückrotation	Präzisionsmessspindel
Mess-/Auswertesoftware	Blum-Novotest M4P
Steuerung	autarke SPS
Bedienung	Monitor für M4P, Mobile-Panel für SPS-HMI
Korrektur	PROFINET-Korrekturschnittstelle (Option)
Einsatzgebiet	Prototypen- Mittel- Großserienfertigung
Temperaturbereich Umgebung	10 °C bis +45 °C
Flächenbedarf Messeinheit	ab 1,5 m ² zzgl. Schaltschrank und Automation

* Sonderausführungen auf Anfrage



Zeitgleiche Erfassung der Merkmale



Bedienpanel M4P Mess- und Auswertesoftware



Option automatische Zuführung Einstellnormal



Option integrierter Tintenstrahldrucker