



Zubehör



Für Messtaster



Für Lasermesssysteme



Schwenkeinheit SE050 | SE051

EXAKT POSITIONIERT

BLUM
focus on productivity



Schwenkeinheit SE050 | SE051

EXAKT POSITIONIERT

Hochpräzise Lösung zur automatischen Positionierung von Messgeräten im Arbeitsraum

Die Schwenkeinheiten SE050 | SE051 sind sehr kompakte und robuste Systeme zur Integration von kabelgebundenen Messsystemen in Werkzeugmaschinen. Zur Messung positioniert die Schwenkeinheit das Messsystem wiederholgenau in die Messposition. Während der Bearbeitung steht der Arbeitsraum uneingeschränkt zur Verfügung.

SE050: für taktile und scannende Messsysteme von BLUM

SE051: für Lasermesssysteme LC50-DIGILOG von BLUM

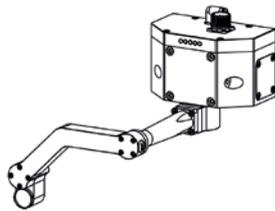
Ihr Vorteil:

- Präzise Lösung für optische, taktile und scannende Werkzeug- und Werkstückmesssysteme z.B. in Schleif- und Drehmaschinen
- Schnelle Positionierung durch pneumatische Betätigung
- Kompakte Bauform ermöglicht einfache Integration
- Vielfältige Armausführungen an der Schwenkeinheit möglich, z.B. mit Verlängerungen und Winkelstücken oder mit kundenspezifischem Arm
- Beide Endlagen als Messposition nutzbar
- Integrierte Steuerventile
- Ansteuerung über I/O, kein separates Interface für die Schwenkeinheit erforderlich
- Nur ein pneumatischer Anschluss
- Perfekt geschützt vor Kühlmittel und Spänen

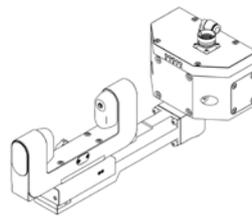
Beispiele



SE050
(mit Standardzubehör)



SE050
(kundenspezifische Version)



SE051
(für Lasermesssysteme)



Schwenkeinheit SE050



Werkzeugmessung mit SE050



SE051 mit LC50-DIGILOG

Technische Daten

Wiederholgenauigkeit*	$\pm 1 \mu\text{m} (2\sigma)/200 \text{ mm}$
Schwenkwinkel	90°
Schutzklasse	IP 67
Schwenkprinzip	pneumatisch

* in Messposition