



ZX-Speed IR 3D ツールプローブ



工具測定



赤外線通信



円周方向



摩耗の無い測定メカニズム



工具折損検知



工具長測定



工具径測定



機械軸補正

3D ツールプローブ ZX-Speed IR

BLUM
focus on productivity



ZX-Speed IR | 3D ツールプローブ | 赤外線通信による接触式工具設定システム

工具の高精度計測用赤外線 3D ツールプローブ

- 工具折損検知
- 工具長測定
- 工具径測定
- 機械軸補正

利点:

- 様々なタイプや寸法の工具での信頼できる測定
- 最新の計測機構技術により卓越した精度
- 工具折損に起因する重大な損失の防止
- 高投資収益率
- 1個のレシーバで2個の計測システム使用可能
- 長寿命バッテリー
- コンパクトで頑丈なデザイン

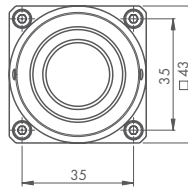
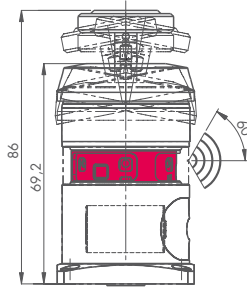
光学信号発生方式

- 内蔵の小径光線を遮る事によりスキップ信号を出力
- 信号発生部の磨耗無し
- 従来プローブに比べ高計測速度・高精度を実現

技術仕様

| | |
|------------------|---|
| 耐塵耐水性 | IP68 |
| 接近方向 | ±X, ±Y, -Z |
| 測定圧 XY方向 Z方向 | 3.0 N 5.2 N |
| 最大倒れ量 XY方向 Z方向 | ±11° 6 mm |
| 繰返し精度 | 0.4 μm 2σ |
| 最大計測送り速度 | 2 m/min |
| 最小工具径 | 1 mm * |
| 質量 | 280 g |
| 通信方式 範囲 | 赤外線 Z方向: ±60°, XY方向: 360° |
| バッテリー (2個) | Saft Lithium LS14250 (½ AA, 3.6 V) 1200 mAh |

*工具形状と材質によります。測定圧により工具を壊されないようにして下さい。



工具長測定



工具径測定



1個の赤外線レシーバで
2個の計測器を交互に使用可能



工具清掃用オプションノズル

BLUM
focus on productivity

ブルームワールドワイド
サポート体制

世界 40 以上の拠点と
サービスオフィス

www.blum-novotest.com

ブルーム・ノボテスト株式会社
〒485-0026
愛知県小牧市大山2202番1

Tel.: +81 568 74-5311
Fax: +81 568 74-5655
info@blummtj.co.jp