



Werkzeugmessung

-  Kabelgebunden
-  Infrarotübertragung
-  Funkübertragung
-  **shark360** Technologie
-  Verschleißfreies Messwerk
-  Werkzeugbruchkontrolle
-  Werkzeuglängenmessung
-  Werkzeugradiusmessung
-  Temperaturkompensation



3D-Werkzeug-Messtaster Z-MT | TC54-20 | TC64-20

MESSUNG DREHWERKZEUGE

BLUM
focus on productivity



3D-Werkzeug-Messtaster Z-MT | TC54-20 | TC64-20

MESSUNG DREHWERKZEUGE

Hochpräzise Tastkopfsrie – Ideal für die Vermessung von Drehwerkzeugen

- Werkzeugbruchkontrolle
- Werkzeuglängenmessung
- Werkzeugradiusmessung
- Achskompensation

Ihr Vorteil:

- Überlegene Präzision durch patentiertes **shark360**-Messwerk
- Keine Folgeschäden bei nicht erkanntem Werkzeugbruch
- Kurze Amortisationszeit
- Verschleißfreies, optoelektronisches Messwerk
- Durch Sondermesseinsätze kundenspezifisch anpassbar
- Kompakt und robust

Übertragungstechnologien

3D-Werkzeug-Messtaster von BLUM sind mit Kabel, Funk- oder Infrarottechnologie erhältlich:

- Sehr schnelle und sichere Übertragung
- Sequentielle Ansteuerung von bis zu 6 Funk-Messsystemen mit einem Empfänger
- Sequentielle Ansteuerung von 2 IR-Messsystemen mit einem Empfänger (DUO-Mode)
- Zeitgleicher Einsatz von 2 Funk-Messsystemen auf einer Maschine (TWIN-Mode)



Werkzeugradiusmessung



Werkzeuglängenmessung

Systemübersicht



Technische Daten

Z-MT

TC54-20

TC64-20

Höhe (ohne Tasteinsatz)	47,5 mm	69,8 mm	69,8 mm
Übertragungsart	Kabel	Infrarot	Funk
Wiederholgenauigkeit	0,4 µm 2	0,4 µm 2	0,4 µm 2
Minimaler Werkzeug-Ø	1 mm*	1 mm*	1 mm*

* Abhängig von Werkzeuggeometrie u. -material, Werkzeug darf durch Antastkräfte nicht zerstört werden