



## Mesure d'outil

-  Liaison câblée
-  Transmission infrarouge
-  Transmission radio
-  **shark360** Technologie
-  Mécanisme de mesure sans usure
-  Contrôle de bris d'outil
-  Mesure de longueur d'outil
-  Mesure de rayon d'outil
-  Compensation thermique



## Palpeurs outil 3D **Z-MT** | **TC54-20** | **TC64-20**

MESURE D'OUTILS DE TOURNAGE

**BLUM**  
focus on productivity



# Palpeurs outil 3D Z-MT | TC54-20 | TC64-20

## MESURE D'OUTILS DE TOURNAGE

### Gamme de palpeurs outil de haute précision - idéale pour la mesure des outils de tournage

- Contrôle de bris d'outil
- Mesure de longueur d'outil
- Mesure de rayon d'outil
- Compensation des axes machine

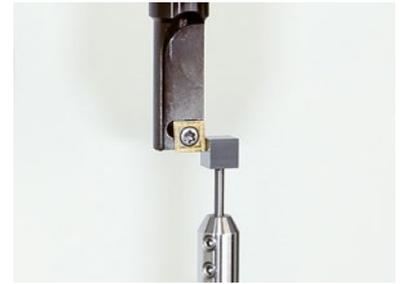
### Vos avantages :

- Précision supérieure grâce au système de mesure breveté shark360
- Aucun dommage consécutif en cas de non détection d'un bris d'outil
- Court délai d'amortissement
- Mécanisme de mesure optoélectronique, sans usure
- Adaptation de stylets sur mesure
- Compact et extrêmement robuste

### Technologies de transmission

Les palpeurs outils 3D BLUM sont disponibles avec les technologies câblée, radio ou infrarouge :

- Transmission très rapide et sûre
- Commande séquentielle de 6 systèmes de mesure radio maximum avec un récepteur
- commande séquentielle de 2 systèmes de mesure IR avec un récepteur (DUO-Mode)
- utilisation simultanée de 2 systèmes de mesure radio sur une machine (TWIN-Mode)

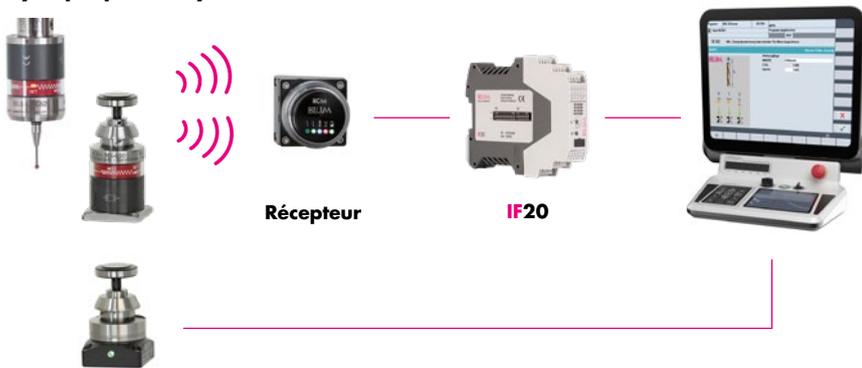


Mesure de rayon d'outil



Mesure de longueur d'outil

### Synoptique du système



### Caractéristiques techniques

#### Z-MT

#### TC54-20

#### TC64-20

Hauteur (sans stylet)	47,5 mm	69,8 mm	69,8 mm
Type de transmission	Filaire	Infrarouge	Radio
Précision de répétabilité	0,4 µm 2 σ	0,4 µm 2 σ	0,4 µm 2 σ
Ø Outil minimum	1 mm*	1 mm*	1 mm*

\* Dépendant de la géométrie et de la matière des outils, l'outil ne doit pas être détruit par la force de palpation