



Misura Utensili

-  Funzionamento lineare
-  Connessione a cavo
-  Trasmissione a infrarossi
-  Trasmissione radio
-  Controllo rottura utensile
-  Misurazione lunghezza utensile
-  Presenza di refrigerante
-  Produzione singola o in serie
-  Compensazione dell'usura
-  Compensazione termica



Tastatori utensile serie Z
MISURA UTENSILI COMPATTA

BLUM
focus on productivity



Tastatori utensile serie Z

MISURA UTENSILI COMPATTA

Tastatore utensile ad azionamento lineare per controllare i più piccoli utensili

Robusti ed economici – I compatti Tastatori utensile sono la soluzione economica per la rapida verifica integrità utensile e la misura ultra precisa della lunghezza nelle macchine utensili. La ben collaudata progettazione e il meccanismo optoelettronico di misura senza usura con funzionamento lineare assicurano la più elevata affidabilità nelle condizioni di lavoro più severe.

- Misurazione veloce della lunghezza utensile e controllo rottura punta da trapano
- Compensazione termica

Benefici:

- Misurazione di utensili delicati e molto piccoli
- Nessun danno dovuto all'utensile rotto
- Rapido ritorno dell'investimento
- Meccanismo di misura optoelettronico privo di usura
- Esecuzione robusta e ben collaudata

Tecnologie di trasmissione affidabili e collaudate

I tastatori utensili BLUM sono disponibili con connessione via cavo, radio o ad infrarosso:

- Trasmissione estremamente veloce e affidabile
- Azionamento sequenziale di fino a 6 sistemi di misurazione radio con un solo ricevitore
- Azionamento sequenziale di 2 sistemi di misurazione a infrarossi con un solo ricevitore (DUO-Mode)
- Impiego contemporaneo di 2 sistemi di misurazione radio su una macchina (TWIN-Mode)

Panoramica del sistema



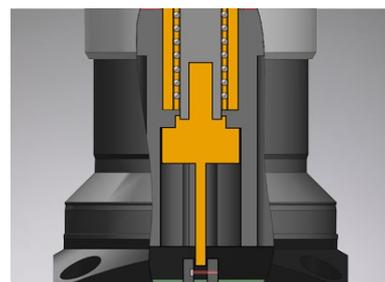
Z-Nano IR e Z-Nano RC – le versioni wireless



Z-Pico – per microlavorazioni



Misurazione lunghezza utensile



La guida lineare con cuscinetti a sfera permette basse forze di misura

Dati tecnici

	Z-Pico	Z-Nano	Z-Nano IR	Z-Nano RC
Altezza	55 mm	75 mm	100 mm	100 mm
Trasmissione	Cavo	Cavo	Infrarossi	Radio
Ripetibilità	1 μm 2 σ	0,5 μm 2 σ 0,2 μm 2 σ (HP)	0,5 μm 2 σ	0,5 μm 2 σ
Ø Utensile minimo	0,05 mm*	> 0,1 mm* > 0,2 mm**	> 0,1 mm* > 0,2 mm**	> 0,1 mm* > 0,2 mm**

* In funzione della geometria utensile e del materiale, le forze di tastatura non devono danneggiare l'utensile ** Con protezione trucioli