
 工件量測

 shark360 DIGILOG


 電纜連接型


 模組化系統

 位置量測

 標準特徵量測

 輪廓掃描


 工件檢測

 適應性加工

 切削液條件量測

 單件&批量生產

 磨損補償

 機台軸向溫升變位補償



測頭 **TC76-DIGILOG**  
數位量測與類比掃描

**BLUM**  
focus on productivity



## 探針 TC76-DIGILOG

### 數位量測與類比掃描

#### 採用革命性shark360量測機構的類比工件量測

測頭可自動檢測工件輪廓與加工錯誤，透過數位量測精準工件位置，透過高速類比掃描大幅縮短量測時間。

- 工件量測應用於磨床、車床與銑床
- 可在原始設定下立即重新加工
- 標準件與加工件的比對
- 高量測解析度提供了最大量測精度與安全性
- 24V觸發輸出訊號與2-8V的類比信號輸出
- 可搭配各式不同配件達到特殊應用

#### 您的利基:

- 高速量測(類比&數位)
- 無需拆下工件至外部進行量測即可達到無NG件生產
- 由於專利 shark360量測機構而具有優越精度
- 在切削液影響下仍擁有高可靠度的量測
- 精準、低循環誤差的特性
- 無磨損的光學式量測機構
- 堅固耐用的設計

#### BCS 3.0軟體

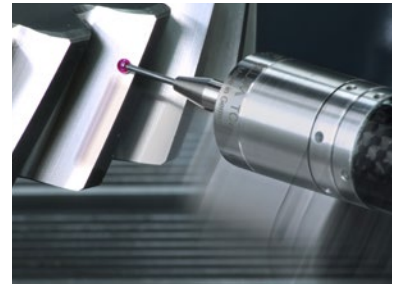
專為DIGILOG量測系統所開發的BLUM BCS 3.0軟體提供視覺化、計算、評估量測結果值與紀錄的最佳方案

- 每個工件可有任意數量的掃描程式進行輪廓監控
- 每個工件可有自由定義警報與公差極限
- 超出設定公差範圍會出現異警訊息
- 提供可回溯紀錄的LOG檔案

#### 系統總覽



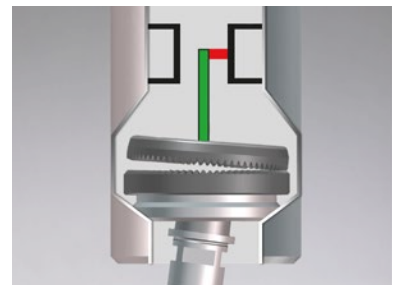
IF59-30



識別齒輪磨床上的加工誤差



長錐形孔的類比量測



高精度面齒輪量測機構



在控制螢幕或 BLUM 觸控面板上分析

#### 技術規格

#### TC76-DIGILOG

外徑尺寸	Ø 25 mm
長度*	40 mm
傳輸方式	電纜
最大量測速度	2000 mm/min
重覆性精度	0.4 µm 2σ

\* 不包含測針與M16x1介面